



DENTAL-ALLOYS



realloy

All our products are **Beryllium free.**

We are very confident of our experience, **high purity**
of our **products**, and our integrated production system.



All our alloys are
CE and **FDA** certified

realloy-N

Eine universale NiCr Aufbrennlegierung
für alle konventionellen Keramiken

- Mit allen Schmelzmethode n gießbar
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Einfaches Ausarbeiten nach dem Gießen
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Weltweit bewiesene Qualität
- Biokompatibel

An universal NiCr bonding alloy
compatible with all conventional ceramic materials

- Can be melted with all casting methods
- Also suitable for laser welding
- Easy finishing after casting
- Exellent bonding with ceramics
- Worldwide proven quality
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Ni 62,7 % | Cr 24,5 % | Mo 10,0 % | Fe 1,5 % | Si 1,3 % | Nb, Mn < 1 %

Diese Legierung ist frei von Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674 Typ 3

This alloy is Beryllium free and complies with EN ISO 22674 Typ 3



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	180 (Hv10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	13,9 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (20 - 600 °C) Linear CTE (20 - 600 °C)	14,1 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Schmelzintervall / Melting interval	1250 - 1330 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1390 (°C)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperature	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	330 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	205 (Gpa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	25,0 (%)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	550 (Mpa)



realloy-N⁺

Eine universale NiCr Aufbrennlegierung
für alle konventionellen Keramiken

- Mit allen Schmelzmethoden gießbar
- Sehr stabil
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Einfaches Ausarbeiten nach dem Gießen
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Weltweit bewiesene Qualität
- Biokompatibel

*An universal NiCr bonding alloy compatible
with all conventional ceramic materials*

- *Can be melted with all casting methods*
- *High stability*
- *Also suitable for laser welding*
- *Easy finishing after casting*
- *Exellent bonding with ceramics*
- *Worldwide proven quality*
- *Biocompatible*

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Ni 62,4 % | Cr 25,0 % | Mo 11,0 % | Si 1,6 % | Nb, Mn, Fe < 1 %

Diese Legierung ist frei von Beryllium und entspricht der Norm EN ISO 22674 Typ 3

This alloy is Beryllium free and complies with EN ISO 22674 Typ 3



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	200 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) <i>Linear CTE (25 - 500 °C)</i>	13,9 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (20 - 600 °C) <i>Linear CTE (20 - 600 °C)</i>	14,1 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Schmelzintervall / Melting interval	1280 - 1350 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1420 (°C)
Höchste empfohlene Brenntemperatur <i>Recommended burning temperature</i>	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	375 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	200 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	10,0 (%)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	660 (MPa)



Erhältlich in 15/45µm Korngrösse
Original in 5 kg speziellen Kunststoffdosen
Ein universal NiCr Pulver, für alle konventionellen
Keramikverblendungen im SLM Verfahren

- Sehr stabil
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Einfaches Ausarbeiten nach dem Gießen
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Weltweit bewiesene Qualität
- Biokompatibel

*Available partical size 15/45µm
5kg Original special plastic box
An universal CoCr Powder, compatible with all conventional
ceramic applications for the SLM process*

- *High stability*
- *Also suitable for laser welding*
- *Easy finishing after casting*
- *Exellent bonding with ceramics*
- *Worldwide proven quality*
- *Biocompatible*

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Ni 62,4 % | Cr 25,0 % | Mo 11,0 % | Si 1,6 % | Nb, Mn, Fe < 1 %

Diese Legierung ist frei von Beryllium und entspricht der Norm EN ISO 22674 Typ 5

This alloy is Beryllium free and complies with EN ISO 22674 Typ 5



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Korngrößen d _i / Particel size	15-45 µm
Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	200 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) <i>Linear CTE (25 - 500 °C)</i>	13,9 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (20 - 600 °C) <i>Linear CTE (20 - 600 °C)</i>	14,1 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Höchste empfohlene Brenntemperatur <i>Recommended burning temperatur</i>	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	623 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	200 (GPa)
Bruchdehnung (A _s) / Tensile elongation (A _s)	10,0 (%)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	1013 (Mpa)



Erhältlich in 10/30µm Korngrösse
Original in 5 kg speziellen Kunststoffdosen
Ein universal NiCr Pulver, für alle konventionellen
Keramikverblendungen im SLM Verfahren

- Sehr stabil
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Einfaches Ausarbeiten nach dem Gießen
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Weltweit bewiesene Qualität
- Biokompatibel

*Available partical size 10/30µm
5kg Original special plastic box
An universal CoCr Powder, compatible with all conventional
ceramic applications for the SLM process*

- *High stability*
- *Also suitable for laser welding*
- *Easy finishing after casting*
- *Exellant bonding with ceramics*
- *Worldwide proven quality*
- *Biocompatible*

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Ni 62,4 % | Cr 25,0 % | Mo 11,0 % | Si 1,6 % | Nb, Mn, Fe < 1 %

Diese Legierung ist frei von Beryllium und entspricht der Norm EN ISO 22674 Typ 5

This alloy is Beryllium free and complies with EN ISO 22674 Typ 5



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Korngrößen d _i / Particel size	10-30 µm
Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	200 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) <i>Linear CTE (25 - 500 °C)</i>	13,9 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (20 - 600 °C) <i>Linear CTE (20 - 600 °C)</i>	14,1 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Höchste empfohlene Brenntemperatur <i>Recommended burning temperatur</i>	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	623 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	200 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	10,0 (%)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	1033 (Mpa)





Eine CoCr Aufbrennlegierung
für alle konventionellen Keramiken

- Hohe Stabilität
- Mit allen Schmelzmethoden gießbar
- Jahrelange sehr gute Erfahrungen und Bewertungen
- Biokompatibel

*An universal CoCr bonding alloy compatible
with all conventional ceramic materials*

- *High stability*
- *Can be melted with all casting methods*
- *Tested and proven alloy for many years*
- *Biocompatible*

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 63,0 % | Cr 29,0 % | Mo 5,8 % | Si 1,2 % | Fe, Mn, Nb < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel, Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674 Typ 4

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with in EN ISO 22674 Typ 4



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	330 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) <i>Linear CTE (25 - 500 °C)</i>	14,2 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (20 - 600 °C) <i>Linear CTE (20 - 600 °C)</i>	14,4 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Schmelzintervall / Melting interval	1290 - 1370 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1470 (°C)
Höchste empfohlene Brenntemperatur <i>Recommended burning temperature</i>	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	610 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	200 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	6,5 (%)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	610 (MPa)



Erhältlich in 15/45µ Korngrösse
Original in 5 kg speziellen Kunststoffdosen
Ein universal CoCr Pulver, für alle konventionellen
Keramikverblendungen und Herstellung von
herausnehmbaren Metallgerüsten (Modellguss) im SLM
Verfahren

- Hohe Stabilität
- Jahrelange sehr gute Erfahrungen und Bewertungen
- Biokompatibel

*Available partical size 15/45µ
5kg Original special plastic box
An universal CoCr Powder, compatible with all conventional
ceramic applications and partial dentures (Frameworks) for
the SLM process*

- *High stability*
- *Tested and proven alloy for many years*
- *Biocompatible*

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 63,0 % | Cr 29,0 % | Mo 5,8 % | Si 1,2 % | Fe, Mn, Nb < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel, Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674 Typ 5

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with in EN ISO 22674 Typ 5



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Korngrößen d _i / Particel size	15-45 µm
Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	330 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) <i>Linear CTE (25 - 500 °C)</i>	14,2 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (20 - 600 °C) <i>Linear CTE (20 - 600 °C)</i>	14,4 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Höchste empfohlene Brenntemperatur <i>Recommended burning temperatur</i>	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	780 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	200 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	12 (%)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	1250 (MPa)



Erhältlich in 10/30µm Korngrösse
Original in 5 kg speziellen Kunststoffdosen
Ein universal CoCr Pulver, für alle konventionellen
Keramikverblendungen und Herstellung von
herausnehmbaren Metallgerüsten (Modellguss) im SLM
Verfahren

- Hohe Stabilität
- Jahrelange sehr gute Erfahrungen und Bewertungen
- Biokompatibel

Available partical size 10/30µm

5kg Original special plastic box

*An universal CoCr Powder, compatible with all conventional
ceramic applications and partial dentures (Frameworks) for
the SLM process*

- *High stability*
- *Tested and proven alloy for many years*
- *Biocompatible*

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 63,0 % | Cr 29,0 % | Mo 5,8 % | Si 1,2 % | Fe, Mn, Nb < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel, Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674 Typ 5

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with in EN ISO 22674 Typ 5



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Korngrößen d _i / Particel size	10-30 µm
Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	330 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) <i>Linear CTE (25 - 500 °C)</i>	14,2 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (20 - 600 °C) <i>Linear CTE (20 - 600 °C)</i>	14,4 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Höchste empfohlene Brenntemperatur <i>Recommended burning temperatur</i>	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	780 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	200 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	12 (%)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	1290 (MPa)



realloy-CH

- CoCr-Scheibe für CAD/CAM-Anwendungen
- Erhältlich mit oder ohne Stufe
- Höhe: 8 | 10 | 12 | 13,5 | 14 | 15 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 mm
- Durchmesser: Ø 98,5 mm oder ohne Stufe Ø 99,5 mm
Kann auf Wunsch auch in anderen Höhen und Durchmessern hergestellt werden
- Biokompatibel

- CoCr-Disc for CAD/CAM application
- Available with or without step
- Height: 8 | 10 | 12 | 13,5 | 14 | 15 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 mm
- Diameter Ø 98,5 mm or without Ø step 99,5 mm
According your request, can be manufactured in different heights and diameters
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 63,0 % | Cr 29,0 % | Mo 5,8 % | Si 1,2 % | Fe, Mn, Nb < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel, Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674 Typ 4

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with in EN ISO 22674 Typ 4



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	330 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) <i>Linear CTE (25 - 500 °C)</i>	14,2 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (20 - 600 °C) <i>Linear CTE (20 - 600 °C)</i>	14,4 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Höchste empfohlene Brenntemperatur <i>Recommended burning temperatur</i>	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	610 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	200 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	6,5 (%)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	610 (MPa)





Eine universal CoCr Aufbrennlegierung
für alle konventionellen Keramiken

- Mit einer speziellen Zusammensetzung
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Mit allen Schmelzmethoden gießbar
- Einfaches Ausarbeiten und leichter polierbar nach dem Gießen
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Bester seiner Klasse
- Biokompatibel

An universal CoCr bonding alloy compatible
with all conventional ceramic materials

- With a special composition
- Excellent bonding with ceramics
- Can be melted with all casting methods
- Easy finishing and easy to polish after casting
- Also suitable for laser welding
- Easy oxide removal after the ceramic firing
- Worldwide proven quality
- Best in its class
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 62,5 % | Cr 24,6 % | W 8,5 % | Mo 2,9 % | Si 1,3 % | Nb, Mn, Fe, N < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel, Berillium und entspricht der Normen EN ISO 22674 Typ 4

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies EN ISO 22674 Typ 4



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,8 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	285 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	13,9 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (20 - 600 °C) Linear CTE (20 - 600 °C)	14,0 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Schmelzintervall / Melting interval	1304 - 1369 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1470 (°C)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperatur	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	490 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	920 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	210 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	10 (%)



realloy-C Softblank

- für CAD/CAM-Anwendungen
- sehr bequem zu fräsen
- Staubt nicht beim Fräsen
- Erhältlich mit oder ohne Stufe
- Höhe: 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 mm
- Durchmesser: Ø 98,5 mm

Kann auf Wunsch auch in anderen Höhen und Durchmessern hergestellt werden

Speziell hergestellt aus > 10µ Pulver

- for CAD/CAM application
- easy to mill
- Does not dust when milling
- Available with or without step
- Height: 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 mm
- Diameter Ø 98,5 mm

According your request, can be manufactured in different heights and diameters

Specially produced from > 10µ Powder

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 62,5 % | Cr 24,6 % | W 8,5 % | Mo 2,9 % | Si 1,3 % | Nb, Mn, Fe, N < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel, Cadmium, Berillium und Blei und entspricht der Normen EN ISO 22674 Typ 4

This alloy is Nickel, Cadmium, Beryllium and lead free and complies EN ISO 22674 Typ 4



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,8 g/cm ³
Vickershärte (nach dem Sintern) / Vickers hardness (after sintering):	285 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	13,9 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (20 - 600 °C) Linear CTE (20 - 600 °C)	14,0 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperatur	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	490 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	760 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	210 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	10 (%)



Erhältlich in 15/45µm Korngrösse
Original in 5 kg speziellen Kunststoffdosen
Ein universal CoCr Pulver, für alle konventionellen
Keramikverblendungen und Herstellung von herausnehmbaren
Metallgerüsten (Modellguss) im SLM Verfahren

- Mit einer speziellen Zusammensetzung
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Einfaches Ausarbeiten, leicht polierbar nach dem SLM Verfahren
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Bester seiner Klasse
- Biokompatibel

Available partical size 15/45µm

5kg Original special plastic box

*An universal CoCr Powder, compatible with all conventional
ceramic applications and partial dentures (Frameworks) for the
SLM process*

- *With a special composition*
- *Excellent bonding with ceramics*
- *Easy finishing and easy to polish after SLM process*
- *Also suitable for laser welding*
- *Easy oxide removal after the ceramic firing*
- *Worldwide proven quality*
- *Best in its class*
- *Biocompatible*

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 62,5 % | Cr 24,6 % | W 8,5 % | Mo 2,9 % | Si 1,3 % | Nb, Mn, Fe, N < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel, Cadmium, Beryllium und Blei und entspricht der Normen, EN ISO 22674, Typ 5

This alloy is free from nickel, cadmium, beryllium and lead and complies EN ISO 22674 ,Typ 5

TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Korngrößen d _i / Partical size	15-45 µm
Dichte / Density	8,3 g/cm ³
Vickershärte (nach dem Sintern) / Vickers hardness (after sintering):	285 (Hv10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	13,9 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (20 - 600 °C) Linear CTE (20 - 600 °C)	14,0 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperatur	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	1110 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	1250 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	236 (Gpa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	4 (%)



Erhältlich in 10/30µm Korngrösse
Original in 5 kg speziellen Kunststoffdosen
Ein universal CoCr Pulver, für alle konventionellen
Keramikverblendungen und Herstellung von herausnehmbaren
Metallgerüsten (Modellguss) im SLM Verfahren

- Mit einer speziellen Zusammensetzung
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Einfaches Ausarbeiten, leicht polierbar nach dem SLM Verfahren
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Bester seiner Klasse
- Biokompatibel

Available partical size 10/30µm

5kg Original special plastic box

*An universal CoCr Powder, compatible with all conventional
ceramic applications and partial dentures (Frameworks) for the
SLM process*

- *With a special composition*
- *Excellent bonding with ceramics*
- *Easy finishing and easy to polish after SLM process*
- *Also suitable for laser welding*
- *Easy oxide removal after the ceramic firing*
- *Worldwide proven quality*
- *Best in its class*
- *Biocompatible*

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 62,5 % | Cr 24,6 % | W 8,5 % | Mo 2,9 % | Si 1,3 % | Nb, Mn, Fe, N < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel, Cadmium, Beryllium und Blei und entspricht der Normen, EN ISO 22674, Typ 5

This alloy is free from nickel, cadmium, beryllium and lead and complies EN ISO 22674 ,Typ 5

TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Korngrößen d _i / Partical size	10-30 µm
Dichte / Density	8,3 g/cm ³
Vickershärte (nach dem Sintern) / Vickers hardness (after sintering):	515 (Hv10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	13,9 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (20 - 600 °C) Linear CTE (20 - 600 °C)	14,0 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperatur	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	1200 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	1300 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	171 (Gpa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	3 (%)



realloy-BC

Eine universal CoCr Aufbrennlegierung
für alle konventionellen Keramiken

- Mit einer klassische Zusammensetzung
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Mit allen Schmelzmethoden gießbar
- Einfaches Ausarbeiten, leicht polierbar nach dem Gießen
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Bester seiner Klasse
- Biokompatibel

An universal CoCr bonding alloy compatible
with all conventional ceramic materials

- With a classic composition
- Excellent bonding with ceramics
- Can be melted with using all known methods
- Easy finishing and easy to polish after casting
- Also suitable for laser welding
- Easy oxide removal after the ceramic firing
- Worldwide proven quality
- Best in its class
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 61,7 % | Cr 27,8 % | W 8,5% | Si 1,6 % | Mn, Fe, Nb, N < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel und Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674 Typ 4

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with EN ISO 22674 Typ 4



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,4 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	290 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) <i>Linear CTE (25 - 500 °C)</i>	14,1 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (20 - 600 °C) <i>Linear CTE (20 - 600 °C)</i>	14,4 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Schmelzintervall / Melting interval	1310 - 1400 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1520 (°C)
Höchste empfohlene Brenntemperatur <i>Recommended burning temperature</i>	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	400 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	195 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	8 (%)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	560 (Mpa)



realloy-BC

- CoCrW-Scheibe für CAD/CAM-Anwendungen
- Erhältlich mit oder ohne Stufe
- Höhe: 8 | 10 | 12 | 13,5 | 14 | 15 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 mm
- Durchmesser: Ø 98,5 mm oder ohne Stufe Ø 99,5 mm

Kann auf Wunsch auch in anderen Höhen und Durchmessern hergestellt werden

- Biokompatibel

- CoCrW-Disc for CAD/CAM application
- Available with or without step
- Height: 8 | 10 | 12 | 13,5 | 14 | 15 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 mm
- Diameter Ø 98,5 mm or without step Ø 99,5 mm

According your request, can be manufactured in different heights and diameters

- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 61,7 % | Cr 27,8 % | W 8,5% | Si 1,6 % | Mn, Fe, Nb, N < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel und Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674 Typ 4

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with EN ISO 22674 Typ 4



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,4 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	290 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) <i>Linear CTE (25 - 500 °C)</i>	14,1 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (20 - 600 °C) <i>Linear CTE (20 - 600 °C)</i>	14,4 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Höchste empfohlene Brenntemperatur <i>Recommended burning temperatur</i>	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / <i>Proof strength (Rp 0,2)</i>	400 (MPa)
E-Modul / <i>Modulus of elasticity</i>	195 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / <i>Tensile elongation (A₅)</i>	8 (%)
Zugfestigkeit / <i>Tensile strength (R_m)</i>	560 (Mpa)



realloy-BC Softblank

- für CAD/CAM-Anwendungen
- sehr bequem zu fräsen
- Staubt nicht beim Fräsen
- Erhältlich mit oder ohne Stufe
- Höhe: 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 mm
- Durchmesser: Ø 98,5 mm

Kann auf Wunsch auch in anderen Höhen und Durchmessern hergestellt werden

Speziell hergestellt aus > 10µ Pulver

- for CAD/CAM application
- easy to mill
- Does not dust when milling
- Available with or without step
- Height: 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 mm
- Diameter Ø 98,5 mm

According your request, can be manufactured in different heights and diameters

Specially produced from > 10µ Powder

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 61,7 % | Cr 27,8 % | W 8,5 % | Si 1,6 % | Fe, Mn, Nb, N < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel, Cadmium, Berillium und Blei und entspricht der Normen EN ISO 22674 Typ 4

This alloy is Nickel, Cadmium, Beryllium and lead free and complies EN ISO 22674 Typ 4



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,4 g/cm ³
Vickershärte (nach dem Sintern) / Vickers hardness (after sintering):	290 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	14,1 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (20 - 600 °C) Linear CTE (20 - 600 °C)	14,4 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperatur	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	450 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	750 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	195 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	4 (%)



Erhältlich in 15/45µm Korngrösse
Original in 5 kg speziellen Kunststoffdosen
Ein universal CoCr Pulver, für alle konventionellen
Keramikverblendungen und Herstellung von herausnehmbaren
Metallgerüsten (Modellguss) im SLM Verfahren

- Mit einer speziellen Zusammensetzung
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Einfaches Ausarbeiten, leicht polierbar nach dem SLM Verfahren
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Bester seiner Klasse
- Biokompatibel

Available partical size 15/45µm

5kg Original special plastic box

*An universal CoCr Powder, compatible with all conventional
ceramic applications and partial dentures (Frameworks) for the
SLM process*

- *With a special composition*
- *Excellent bonding with ceramics*
- *Easy finishing and easy to polish after SLM process*
- *Also suitable for laser welding*
- *Easy oxide removal after the ceramic firing*
- *Worldwide proven quality*
- *Best in its class*
- *Biocompatible*

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 61,7 %, Cr 27,8 %, W 8,5 %, Si 1,6 %, Fe, Mn, Nb, N <1%

Diese Legierung ist frei von Nickel, Cadmium, Berillium und Blei und entspricht der Normen EN ISO 22674 Typ 5

This alloy is Nickel, Cadmium, Beryllium and lead free and complies EN ISO 22674 Typ 5



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Korngrößen d ₁ / Partical size	15-45 µm
Dichte / Density	8,3 g/cm ³
Vickershärte (nach dem Sintern) / Vickers hardness (after sintering):	285 (Hv10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	14,1 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (20 - 600 °C) Linear CTE (20 - 600 °C)	14,4 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperatur	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	1120 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	236 (Gpa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	5 (%)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	1200 (Mpa)



Erhältlich in 10/30µm Korngrösse
Original in 5 kg speziellen Kunststoffdosen
Ein universal CoCr Pulver, für alle konventionellen
Keramikverblendungen und Herstellung von herausnehmbaren
Metallgerüsten (Modellguss) im SLM Verfahren

- Mit einer speziellen Zusammensetzung
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Einfaches Ausarbeiten, leicht polierbar nach dem SLM Verfahren
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Bester seiner Klasse
- Biokompatibel

Available partical size 10/30µm

5kg Original special plastic box

*An universal CoCr Powder, compatible with all conventional
ceramic applications and partial dentures (Frameworks) for the
SLM process*

- *With a special composition*
- *Excellent bonding with ceramics*
- *Easy finishing and easy to polish after SLM process*
- *Also suitable for laser welding*
- *Easy oxide removal after the ceramic firing*
- *Worldwide proven quality*
- *Best in its class*
- *Biocompatible*

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 61,7 %, Cr 27,8 %, W 8,5 %, Si 1,6 %, Fe, Mn, Nb, N <1%

Diese Legierung ist frei von Nickel, Cadmium, Berillium und Blei und entspricht der Normen EN ISO 22674 Typ 5

This alloy is Nickel, Cadmium, Beryllium and lead free and complies EN ISO 22674 Typ 5



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Korngrößen d _i / Partical size	10-30 µm
Dichte / Density	8,4 g/cm ³
Vickershärte (nach dem Sintern) / Vickers hardness (after sintering):	290 (Hv10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	14,1 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (20 - 600 °C) Linear CTE (20 - 600 °C)	14,4 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperatur	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	1190 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	195 (Gpa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	4 (%)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	1290 (Mpa)



realloy-Ga280

Eine universal CoCr Aufbrennlegierung für alle konventionellen Keramiken

- Mit einer speziellen Zusammensetzung
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Mit allen Schmelzmethoden gießbar
- Leichtes Ausarbeiten durch niedrige Härte
- Einfaches Ausarbeiten, leicht polierbar nach dem Gießen
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Bester seiner Klasse
- Biokompatibel

An universal CoCr bonding alloy compatible with all conventional ceramic materials

- With a special composition
- Excellent bonding with ceramics
- Can be melted with using all known methods
- Easy finishing through low hardness
- Easy finishing and easy to polish after casting
- Also suitable for laser welding
- Easy oxide removal after the ceramic firing
- Worldwide proven quality
- Best in its class
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 59,5 % | Cr 24,8 % | W 5,9 % | Mo 4,7 % | Ga 4,2 % | Si, Mn, Nb, Fe < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel, Berillium und entspricht der Normen EN ISO 22674 Typ 5

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with EN ISO 22674 Typ 5



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,6 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	280 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	14,0 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (20 - 600 °C) Linear CTE (20 - 600 °C)	14,2 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Schmelzintervall / Melting interval	1310 - 1405 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1500 (°C)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperature	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	530 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	750 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	225 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	14 (%)



realloy-classic

Eine universal CoCr Aufbrennlegierung
für alle konventionellen Keramiken

- Der Klassiker
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Mit allen Schmelzmethoden gießbar
- Einfaches Ausarbeiten, leicht polierbar nach dem Gießen
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Biokompatibel

An universal CoCr bonding alloy compatible
with all conventional ceramic materials

- The classicer
- Excellent bonding with ceramics
- Can be melted with using all known methods
- Easy finishing and easy to polish after casting
- Also suitable for laser welding
- Easy oxide removal after the ceramic firing
- Worldwide proven quality
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 63,6 % | Cr 24,8 % | W 5,5 % | Mo 5,0 % | Si 1,1 % | Fe, Mn, Nb < 1%

Diese Legierung ist frei von Nickel, Berillium und entspricht der Normen EN ISO 22674, Typ 4

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with EN ISO 22674, Typ 4



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	320 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	14,3 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (20 - 600 °C) Linear CTE (20 - 600 °C)	14,5 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Schmelzintervall / Melting interval	1360 - 1420 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1500 (°C)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperatur	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	460 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	760 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	200 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	12 (%)



realloy-classic Softblank

- für CAD/CAM-Anwendungen
- sehr bequem zu fräsen
- staubt nicht beim Fräsen
- Erhältlich mit oder ohne Stufe
- Höhe: 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 mm
- Durchmesser: Ø 98,5 mm

Kann auf Wunsch auch in anderen Höhen und Durchmessern hergestellt werden

- for CAD/CAM application
- easy to mill
- Does not dust when milling
- Available with or without step
- Height: 10 | 12 | 14 | 15 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 mm
- Diameter Ø 98,5 mm

According your request, can be manufactured in different heights and diameters

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 63,6 % | Cr 24,8 % | W 5,5 % | Mo 5,0 % | Si 1,1 % | Nb, Mn, Fe, Nb < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel, Cadmium, Berillium und Blei und entspricht der Normen EN ISO 22674 Typ 4

This alloy is Nickel, Cadmium, Beryllium and lead free and complies EN ISO 22674 Typ 4



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	320 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	14,3 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (20 - 600 °C) Linear CTE (20 - 600 °C)	14,5 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperatur	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	490 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	750 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	210 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	10 (%)



Erhältlich in 15/45µm Korngrösse

Original in 5 kg speziellen Kunststoffdosen

Ein universal CoCr Pulver, für alle konventionellen Keramikverblendungen und Herstellung von herausnehmbaren Metallgerüsten (Modellguss) im SLM Verfahren

- Mit einer speziellen Zusammensetzung
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Einfaches Ausarbeiten, leicht polierbar nach dem SLM Verfahren
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Bester seiner Klasse
- Biokompatibel

Available partical size 15/45µm

5kg Original special plastic box

An universal CoCr Powder, compatible with all conventional ceramic applications and partial dentures (Frameworks) for the SLM process

- With a special composition
- Excellent bonding with ceramics
- Easy finishing and easy to polish after SLM process
- Also suitable for laser welding
- Easy oxide removal after the ceramic firing
- Worldwide proven quality
- Best in its class
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 63,6 % | Cr 24,8 % | W 5,5 % | Mo 5,0 % | Si 1,1 % | Fe, Mn, Nb < 1%

Diese Legierung ist frei von Nickel und Berillium und entspricht der Normen EN ISO 22674, Typ 5

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with EN ISO 22674, Typ 5



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Korngrößen d _i / Partical size	15-45 µm
Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	520 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	14,3 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (20 - 600 °C) Linear CTE (20 - 600 °C)	14,5 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperatur	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	1100 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	1300 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	275 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	5 (%)



Erhältlich in 10/30µm Korngrösse

Original in 5 kg speziellen Kunststoffdosen

Ein universal CoCr Pulver, für alle konventionellen Keramikverblendungen und Herstellung von herausnehmbaren Metallgerüsten (Modellguss) im SLM Verfahren

- Mit einer speziellen Zusammensetzung
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Einfaches Ausarbeiten, leicht polierbar nach dem SLM Verfahren
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Leichte Oxidentfernung nach dem keramischen Brand
- Weltweit bewiesene Qualität
- Bester seiner Klasse
- Biokompatibel

Available partical size 10/30µm

5kg Original special plastic box

An universal CoCr Powder, compatible with all conventional ceramic applications and partial dentures (Frameworks) for the SLM process

- With a special composition
- Excellent bonding with ceramics
- Easy finishing and easy to polish after SLM process
- Also suitable for laser welding
- Easy oxide removal after the ceramic firing
- Worldwide proven quality
- Best in its class
- Biocompatible

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 63,6 % | Cr 24,8 % | W 5,5 % | Mo 5,0 % | Si 1,1 % | Fe, Mn, Nb < 1%

Diese Legierung ist frei von Nickel und Berillium und entspricht der Normen EN ISO 22674, Typ 5

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with EN ISO 22674, Typ 5



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Korngrößen d _i / Partical size	10-30 µm
Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	520 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) Linear CTE (25 - 500 °C)	14,3 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (20 - 600 °C) Linear CTE (20 - 600 °C)	14,5 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Höchste empfohlene Brenntemperatur Recommended burning temperatur	980 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	1150 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	1350 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	275 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	5 (%)



realloy-LFC

Eine CoCr Aufbrennlegierung für hoch-expandierende und niedrigschmelzende Keramiken

- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Einfaches Ausarbeiten nach dem Gießen
- Sicherer Haftverbund mit Keramik
- Weltweit bewiesene Qualität
- Biokompatibel

CoCr bonding alloy for ceramics with high expansion and a low furnace ceramic

- *Also suitable for laser welding*
- *Easy finishing after casting*
- *Excellent bonding with ceramics*
- *Worldwide proven quality*
- *Biocompatible*

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 33,3 % | Cr 30,0 % | Fe 29,0 % | Mo 5,0 % | Mn 1,3 % | Si 1,1 % | C, N, Nb < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel und Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674 Typ 5

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with EN ISO 22674 Typ 5



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	320 (HV10)
Linearer WAK (25 - 500 °C) <i>Linear CTE (25 - 500 °C)</i>	15,9 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Linearer WAK (20 - 600 °C) <i>Linear CTE (20 - 600 °C)</i>	16,1 (10 ⁻⁶ ·K ⁻¹)
Schmelzintervall / Melting interval	1280 - 1345 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1450 (°C)
Höchste empfohlene Brenntemperatur <i>Recommended burning temperature</i>	860 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	580 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	840 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	195 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	10 (%)



realloy-Base

Eine universale FeNiCr Legierung
für Kronen und Brücken

- Mit allen Schmelzmethoden gießbar
- Einfaches Ausarbeiten nach dem Gießen
- Weltweit bewiesene Qualität
- Biokompatibel

*Is an universal FeNiCr alloy
for crowns and bridges*

- *Can be melted with using all known methods*
- *Easy finishing after casting*
- *Worldwide proven quality*
- *Biocompatible*

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Fe 47,8 % | Ni 24,3 % | Cr 21,2 % | Mo 3,3 % | Si 1,8 % | Cu 1,6 % | Mn, Nb < 1 %

Diese Legierung ist frei von Berillium und entspricht der Normen EN ISO 22674 Typ 2

This alloy is Beryllium free and complies with EN ISO 22674 Typ 2



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,0 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	155 (HV10)
Schmelzintervall / Melting interval	1250-1340 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1400 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	240 (Mpa)
E-Modul / Modulus of elasticity	200 (Gpa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	500 (MPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	8,5 (%)



modell-FH

Eine Federharte CoCr Modellgusslegierung

- Ideal für herausnehmbare Teilprothesen
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Biokompatibel
- Hohe Qualität

Feather-hard CoCr model casting

- *Ideal for all removable partial dentures*
- *Also suitable for laser welding*
- *Biocompatible*
- *High quality*

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 63,5 % | Cr 29,2 % | Mo 5,0 % | Si 1,0 % | Mn 1,0 % | C, N, Nb, Fe < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel und Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674, Typ 5

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with EN ISO 22674, Typ 5



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	350 (HV10)
Schmelzintervall / Melting interval	1320 - 1350 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1450 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	600 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	880 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	215 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	6,5 (%)



modell-EH

Eine Extraharte CoCr Modellgusslegierung

- Ideal für herausnehmbare Teilprothesen
- Mit allen Schmelzmethoden gießbar
- Auch für das Laserschweißen geeignet
- Korrosionsbeständig
- Hohe Stabilität
- Biokompatibel
- Hohe Qualität

Extra-hard CoCr model casting

- *Ideal for all removable partial dentures*
- *Can be melted with using all known methods*
- *Also suitable for laser welding*
- *Corrosion resistant*
- *High stability*
- *Biocompatible*
- *High quality*

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 62,5 % | Cr 30,0 % | Mo 5,1 % | Si 1,0 % | Mn 1,0 % | C, N, Nb, Fe < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel und Berillium und entspricht der Norm EN ISO 22674, Typ 5

This alloy is Nickel and Beryllium free and complies with EN ISO 22674, Typ 5



TECHNISCHE DATEN | PROPERTIES

Dichte / Density	8,2 g/cm ³
Vickershärte / Vickers hardness	375 (HV10)
Schmelzintervall / Melting interval	1260 - 1320 (°C)
Gießtemperatur / Casting temperature	1440 (°C)
Dehngrenze (0,2%) / Proof strength (Rp 0,2)	620 (MPa)
Zugfestigkeit / Tensile strength (R _m)	920 (MPa)
E-Modul / Modulus of elasticity	220 (GPa)
Bruchdehnung (A ₅) / Tensile elongation (A ₅)	4,5 (%)



realloy-Universal Lot

- Biokompatibel
- Hohe Qualität

- *Biocompatible*
- *High quality*

ZUSAMMENSETZUNG | *COMPOSITION*

Co 62,0 % | Cr 29,5 % | Mo 4,5 % | Si 3 % | C, Mn, B < 1 %

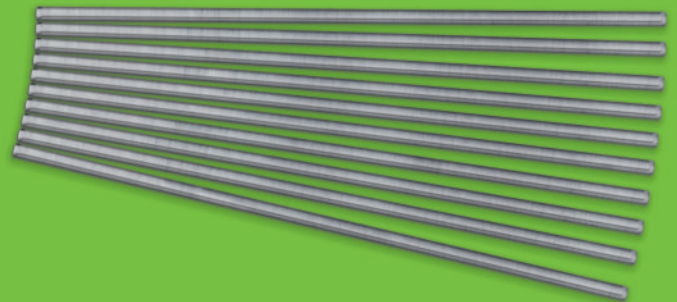
Diese Legierung ist frei von Nickel und Berillium

This alloy is Nickel and Beryllium free.



TECHNISCHE DATEN | *PROPERTIES*

Schmelzintervall / <i>Melting interval</i>	1140 - 1210 (°C)
Arbeitstemperatur / <i>Melting temperature</i>	1230 (°C)



realloy-Laserdraht / Laser wire

- Durchmesser d: Ø 0,5 mm oder Ø 0,3
- Länge l: 2 m
- Biokompatibel
- Hohe Qualität

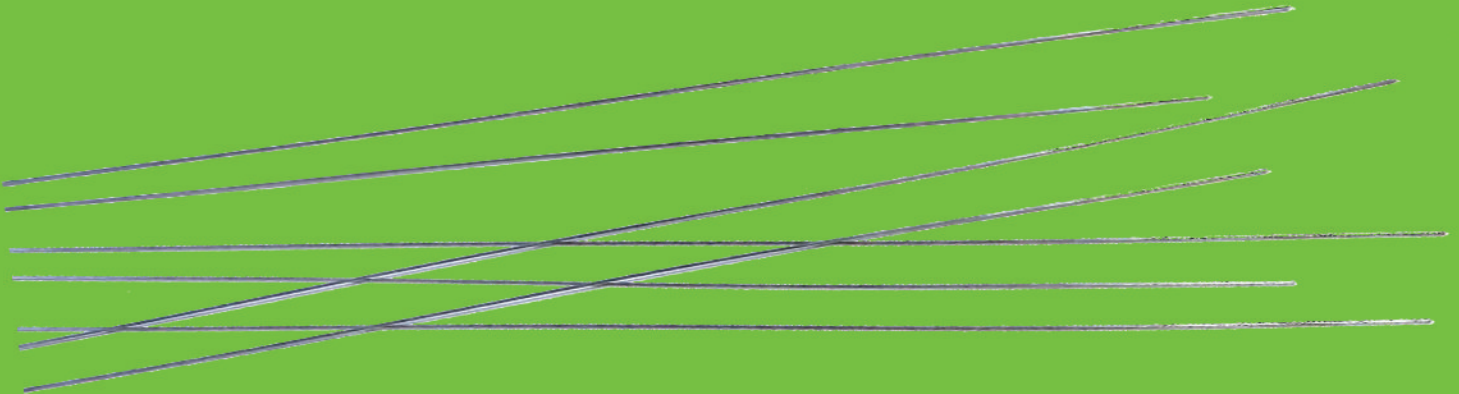
- Diameter: Ø 0,5 mm or Ø 0,3
- length: 2 m
- Biocompatible
- High quality

ZUSAMMENSETZUNG | COMPOSITION

Co 65,2 % | Cr 27,7 % | Mo 5,8 % | Fe, Si, Mn, N < 1 %

Diese Legierung ist frei von Nickel und Berillium

This alloy is Nickel and Beryllium free.



GET IN TOUCH...



Moerser Straße 232

D - 47803 Krefeld

Tel. +49 (0) 2151 - 48 64 978

Fax +49 (0) 2151 - 48 64 981

web realloy.net

mail info@realloy.net

Irrtümer, Druck- und Schreibfehler
sowie Änderungen vorbehalten.

*We reserve the right to correct any
typing errors, other errors or changes.*

Stand 02/2025
Status 02/2025